

\* NOTICES \*

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

CLAIMS

---

[Utility model registration claim]

[Claim 1] An absorbent core intervenes between a liquid permeability surface sheet and a non-liquid-permeable nature rear-face sheet. It has the flap equipped with the 1st and 2 wing section which consists of a top-face sheet joined to said rear-face sheet part which extends to the method of outside from the edges on both sides like each part deflected at said core order edges of each at least on the top face of this rear-face sheet part. In the sanitary napkin which has a binder spreading region on the inferior surface of tongue of said 1st wing section at least The piece of a reinforcement sheet in which it extends between said 1st and 2 wing sections, and the ulnar margin has necessary separation from the side edge of said absorbent core is joined to said flap. Said sanitary napkin characterized by having folded up the whole napkin to the longitudinal direction where this flap is bent to said core side along with said ulnar margin.

---

[Translation done.]

\* NOTICES \*

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

DETAILED DESCRIPTION

---

[Detailed explanation of a design]

[0001]

[Industrial Application]

This design is related with a sanitary napkin.

[0002]

[Description of the Prior Art]

In a sanitary napkin, the technique of preparing the two wing sections, the 1st and the 2nd, using the rear-face sheet part which extends to the method of outside from the edges on both sides like each part which the absorbent core intervened between the liquid permeability surface sheet and the non-liquid-permeable nature rear-face sheet, and was deflected at the core order edges of each is conventionally well-known, and JP,5-49660,A is the example. With this well-known technique, the inferior surface of tongue of a sanitary napkin is stuck on the inside of wear shorts \*\*\*\*\* possible [ exfoliation ], and it fixes to it, and the 1st wing section bends, is stuck on the external surface of \*\*\*\*\* possible [ exfoliation ], the circumference periphery of a shorts foot is covered, and the dirt by menstrual blood is prevented. The 2nd wing section covers a wearer's blip widely, and prevents the leakage of the menstrual blood in there.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Device]

A flap is built with said well-known technique with the surface sheet which consists of flexible sheet stock, such as thin plastic film and a nonwoven fabric, the sheet which joined a rear-face sheet and these sheets of each other. As one of the individual packages of this sanitary napkin, a flexible flap may be bent along with the side edge of a core, the appearance of a napkin may be mostly prepared to a rectangle, it may be made into double fold or three fold to a longitudinal direction, and it may put in to \*\*\*\*.

However, a fold sticks along with a core, and there is a problem of it being difficult to turn up the 1st wing section, to stick on a \*\*\*\* outside side or to extend the 2nd wing section evenly in the part of a blip, and taking time in the wear in the flap made such to hurry and wear a napkin.

[0004]

Then, this design makes it the technical problem to solve said problem, as another wing section can be easily turned up with the rigidity of the piece of a reinforcement sheet, if either of the 1st and 2 wing sections is turned up and extended in the napkin currently folded up by preparing the piece of a reinforcement sheet which extends between the 1st and 2 wing sections to a flap, and bending a flap along with the ulnar margin of this piece of a sheet.

[0005]

[Means for Solving the Problem]

The place made into a means in order that this design may solve said technical problem is as follows.

[0006]

In this design, an absorbent core intervenes between a liquid permeability surface sheet and a non-liquid-permeable nature rear-face sheet. It has the flap equipped with the 1st and 2 wing section which consists of a top-face sheet joined to said rear-face sheet part which extends to

the method of outside from the edges on both sides like each part deflected at the core order edges of each at least on the top face of the rear-face sheet part. The sanitary napkin which has a binder spreading region on the inferior surface of tongue of the 1st wing section at least is a premise.

[0007]

In this premise, it is the description of this design to have folded up the whole napkin to the longitudinal direction, where it joined to the flap the piece of a reinforcement sheet in which it intervenes between the 1st and 2 wing sections, and the ulnar margin has necessary separation from the side edge of an absorbent core and that flap is bent to a core side along with the ulnar margin of a reinforcement sheet.

[0008]

[Function]

Thus, in the constituted sanitary napkin, the piece of a reinforcement sheet can give necessary rigidity to a flap, and if either of the 1st and 2 wings is turned up when opening the napkin currently folded up, another wing can be automatically extended with the rigidity.

[0009]

[Example]

It is as follows when it explains with reference to the drawing of attachment of the detail of the sanitary napkin concerning this design.

[0010]

Drawing 1 is the top view of a sanitary napkin 1, and the after-mentioned surface sheet 2 and the top-face sheet 6 are removed on the left-hand side of center line A-A of drawing.

[0011]

Drawing 2 and 3 are X-X-rays and the Y-Y line sectional views of drawing 1.

[0012]

The sanitary napkin 1 is constituted in drawing 1, and 2 and 3 by the flap 7 on either side which consists of a rear-face sheet 3 of the part which extends from the side edge of the liquid permeability surface sheet 2, the non-liquid-permeable nature rear-face sheet 3, both [ these ] the sheets 2, the body 5 that consists of an absorbent core 4 which intervenes among three, and a body 5, and a top-face sheet 6 which covers the top face of the part.

[0013]

A body 5 is the part of the rectangle which the front rear-face sheets 2 and 3 join mutually by the heat-sealing line 10, and form mostly on the periphery outside of the rectangular core 4, and has the releasing paper 12 which covers the binder spreading region 11 and the spreading region 11 in Nijo for attaching firmly to the \*\*\*\* circles side of wear shorts in the inferior surface of tongue of the rear-face sheet 3.

[0014]

A flap 7 consists of the 1st wing section 15 deflected and located in the front end of a napkin 1, the 2nd wing section 16 deflected and located in the back end, and the 1st and 2 wing section 15 and the concave bend section 17 located among 16, and it has the reinforcement sheet 18 joined to both [ these ] the sheets 3 and 6 between the rear-face sheet 3 and the top-face sheet 6. The reinforcement sheet 18 has the same visible outline 19 as a flap 7, and the ulnar margin 20 which is concurrent by Clearance d with the side edge of a core 4. The top-face sheet 6 has the sleeve 22 which comes to bend the inside edge 21 along with a longitudinal direction, and the elastic member 23 is stuck in the state of expanding into the sleeve 22. A sleeve 22 is in the location entered to the body 5 side, and is joined to the surface sheet 2 by the heat-sealing line 24 which extends in a longitudinal direction. Although the heat-sealing line 24 is parallel to center line A-A in general, in the 1st wing section 15, it deflects in the direction of an outside, and if a napkin 1 is fixed to shorts, the pocket 25 a edge 21 carries out [ the pocket ] opening toward center line A-A between the surface sheets 2 according to a contraction operation of an elastic member 23 is formed (refer to drawing 2). If the binder spreading region 26 is located on the inferior surface of tongue of the rear-face sheet 3 and the 1st wing section 15 is bent, it will enable it to have stuck on the \*\*\*\* outside side of wear shorts in the 1st wing section 15. Although the rear-face sheet 3, the top-face sheet 6, and the reinforcement sheet 18 are joined

in one with the flap 7 by the heat-sealing line 27 which meets the visible outline, these sheets can be joined by other necessary parts.

[0015]

Drawing 4 is the top view of the napkin 1 which bent the flap 7 to the inside. A napkin 1 bends a flap 7 along with the ulnar margin 20 of the reinforcement sheet 18, and has covered the binder spreading region 26 of the 1st wing section 15 on either side with the releasing paper 27. bending which meets the ulnar margin 20 when a flap 7 makes rigidity high even at necessary extent with the reinforcement sheet 18 which extends between the 1st and 2 wing sections -- easy -- it can carry out -- moreover -- width of face -- if it bends with either of the 1st and 2 wing sections 15 and 16 in spite of having the narrow concave bend section 17, another wing can be bent automatically.

[0016]

Drawing 5 is the perspective view showing the condition of having packed by \*\*\*\* 30 which makes the napkin 1 of drawing 4 three fold to a longitudinal direction, and is shown by the imaginary line. Usually, after the napkin 1 in front of use opens and takes out \*\*\*\* 30 when using it since it is in this condition, it is necessary to develop it even in the condition of drawing 1. In it, a releasing paper 12 is first removed in the state of drawing 4, the binder spreading region 11 is stuck on the \*\*\*\* circles side of wear shorts, a releasing paper 27 is removed after that, and a flap 7 is turned up outside to it. Then, the 2nd wing section 16 spreads in the blip section of wear shorts, and on the other hand, since the 1st wing section 15 comes from the side edge of \*\*\*\*\* outside, it is bent along with the side edge, and sticks the binder spreading region 26 on a \*\*\*\* outside side. A flap 7 can turn up the whole contrary to the time of bending it to the inside by turning either of the 1st and 2 wing sections 15 and 16 up, and also although the 2nd wing section 16 has comparatively wide width of face, it does not wrinkle it simply, and it can prevent the wear mistake which it shifts, moves, or gets twisted and produces in \*\*\*\*\* to hurry and wear a napkin 1.

[0017]

In a napkin 1, the nonwoven fabric of a basis weight 10 – 100 g/m<sup>2</sup>, puncturing plastic film with a thickness of 0.01–0.1mm, etc. can be used for the surface sheet 2, and 0.02–0.2mm plastic film can be used for the rear-face sheet 3. The surface sheet 2, the rear-face sheet 3, and \*\* material can be used for the top-face sheet 6 which constitutes a flap 7. Rather than the surface sheet 2, it is a big basis weight, and two or more 50 g/m, it is thick in two or more 100 g/m and the surface sheet 2 to use the sheet of high rigidity rather than the surface sheet 2 from the nonwoven fabric and the surface sheet 2 of high density, and it can use plastic film 0.05mm or more for the reinforcement sheet 18 more preferably 0.03mm or more required. But it is not necessary to use the reinforcement sheet 18 as a nonwoven fabric or plastic film according to the surface sheet 2, and it can choose a material freely. The mixture of grinding pulp, grinding pulp, and a high absorptivity polymer etc. can be used for the absorbent core 4. In order to join each sheet, the technique of heat joining to adhesives and thermofusion nature ingredients, such as hot melt adhesive, can be used.

[0018]

In addition, the reinforcement sheet 18 may be formed in the inferior surface of tongue of the rear-face sheet 3, or the top face of the top-face sheet 6 in addition to the example of illustration, and can make the surface sheet 2 able to extend for a long time from the side edge of the absorbent core 4, and can be used as a top-face sheet which replaces the extending part with the top-face sheet 6 of the example of illustration.

[0019]

[Effect of the Device]

Since the reinforcement sheet of high rigidity was joined to the flap rather than the surface sheet with which it extends between the 1st and 2 wing sections and with which the ulnar margin is concurrent by Separation d with an absorbent core side edge in the sanitary napkin concerning this design, it is easy to bend a flap, in case a sanitary napkin is packed, and it becomes easy to turn up a flap, in case that sanitary napkin is used.

\* NOTICES \*

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

DESCRIPTION OF DRAWINGS

---

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] The top view of the sanitary napkin in which a left half is fractured and shown.

[Drawing 2] X-X-ray end view of drawing 1 .

[Drawing 3] The Y-Y end-of-line side Fig. of drawing 1 .

[Drawing 4] The top view of the napkin which bent the flap.

[Drawing 5] The perspective view of the folded napkin.

[Description of Notations]

1 Sanitary Napkin

2 Surface Sheet

3 Rear-Face Sheet

4 Absorbent Core

6 Top-Face Sheet

7 Flap

15 1st Wing

16 2nd Wing

18 Reinforcement Sheet

20 Ulnar Margin

d Separation

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

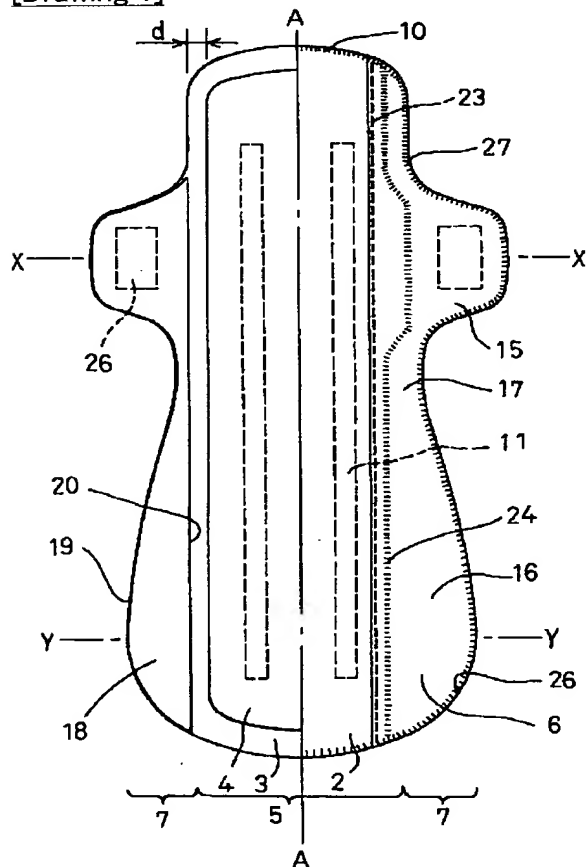
1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.

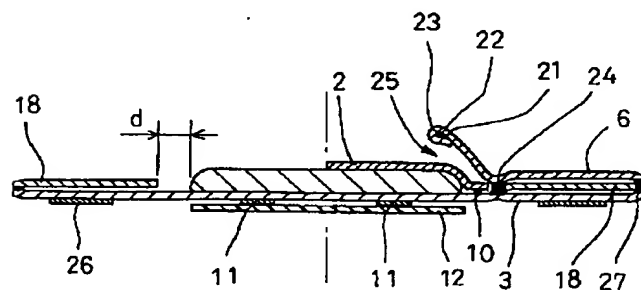
3.In the drawings, any words are not translated.

## DRAWINGS

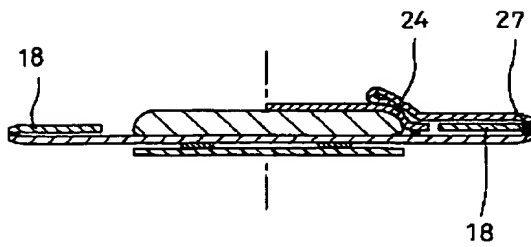
[Drawing 1]



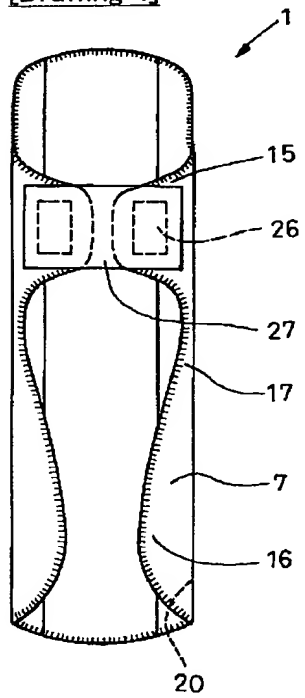
[Drawing 2]



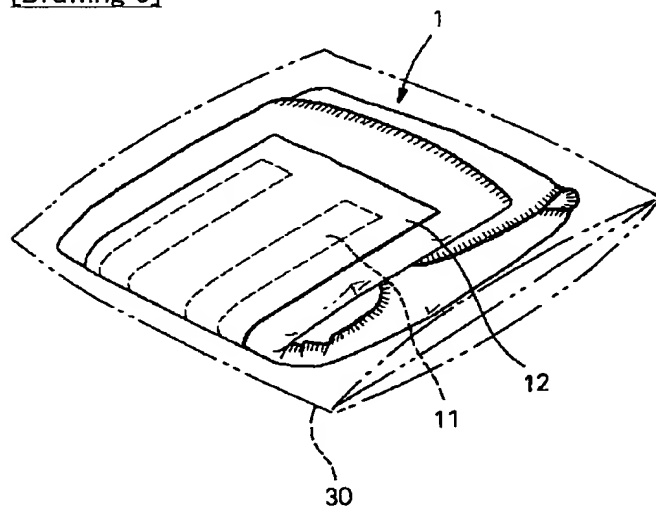
[Drawing 3]



[Drawing 4]



[Drawing 5]



[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開実用新案公報 (U)

(11) 実用新案出願公開番号

実開平7-33314

(43) 公開日 平成7年(1995)6月20日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

A 6 1 F 13/15

13/56

識別記号

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

A 6 1 F 13/ 18

3 4 0

3 2 0

3 5 0

審査請求 未請求 請求項の数 1 O L (全 3 頁)

(21) 出願番号

実願平5-64632

(22) 出願日

平成5年(1993)12月2日

(71) 出願人 000115108

ユニ・チャーム株式会社

愛媛県川之江市金生町下分182番地

(72) 考案者 水谷 聡

愛媛県川之江市上分町547-3

(72) 考案者 柏木 政浩

愛媛県川之江市川之江町3112-6

(72) 考案者 吉政 渡

愛媛県川之江市金田町半田乙385-1-3

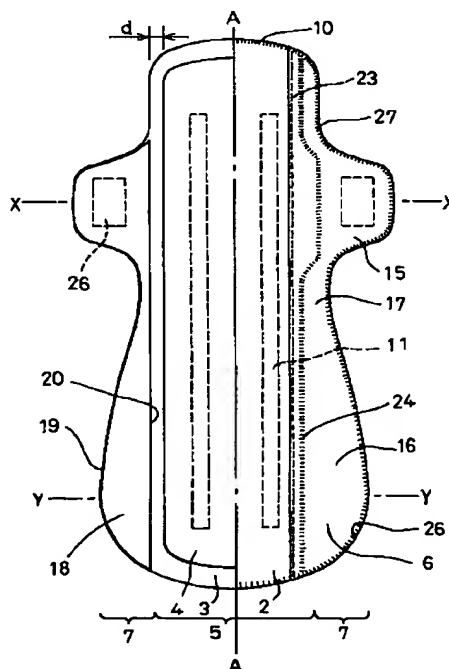
(74) 代理人 弁理士 白浜 吉治

(54) 【考案の名称】 生理用ナブキン

(57) 【要約】

【目的】 第1、2ウイング部を備えたフラップ付きの生理用ナブキンにおいて、フラップの折曲と折り返しとを容易にする。

【構成】 生理用ナブキンの長手方向に第1、2ウイング部15、16を有するフラップ7付きの生理用ナブキン1において、フラップ7に、第1、2ウイング部15、16間に延在し、かつ、内側縁20が吸液性コア4の側縁に離隔距離dで並行する表面シート2よりも高剛性の補強シート6を接合する。





1

【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 透液性表面シートと不透液性裏面シートとの間に吸液性コアが介在し、前記コアの前後端各々に偏倚した各部位の両側縁から外方へ延出する前記裏面シート部分と少なくとも該裏面シート部分の上面に接合した上面シートとからなる第1、2ウイング部を備えたフラップを有し、少なくとも前記第1ウイング部の下面に粘着剤塗布域を有する生理用ナプキンにおいて、前記第1、2ウイング部間に延在し、かつ、内側縁が前記吸液性コアの側縁から所要の離隔距離を有する補強シート片を前記フラップに接合し、該フラップを前記内側縁に沿って前記コア側へ折曲した状態でナプキン全体が長手方向へ折り畳んであることを特徴とする前記生理用ナプキン。

【図面の簡単な説明】

【図1】 左半分を破断して示す生理用ナプキンの平面図。

\*

2

\*【図2】 図1のX-X線端面図。

【図3】 図1のY-Y線端面図。

【図4】 フラップを折曲したナプキンの平面図。

【図5】 折り畳んだナプキンの斜視図。

【符号の説明】

1 生理用ナプキン

2 表面シート

3 裏面シート

4 吸液性コア

10 上面シート

7 フラップ

15 第1ウイング

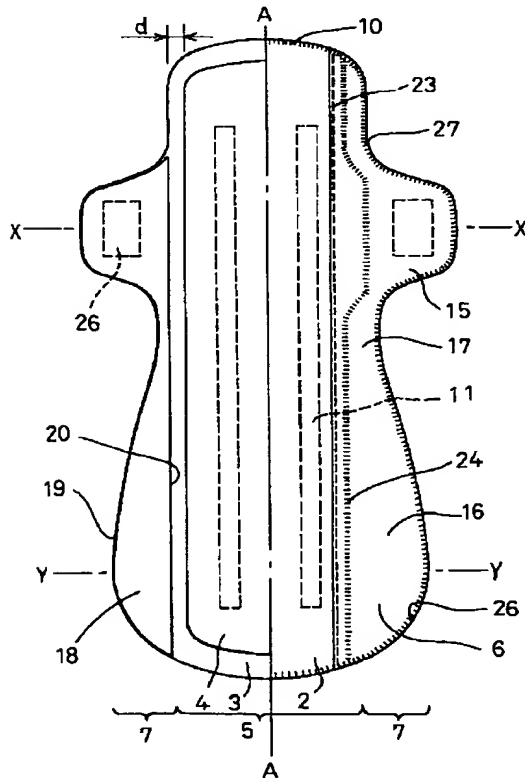
16 第2ウイング

18 補強シート

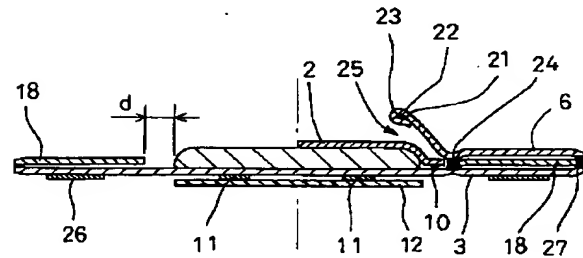
20 内側縁

d 離隔距離

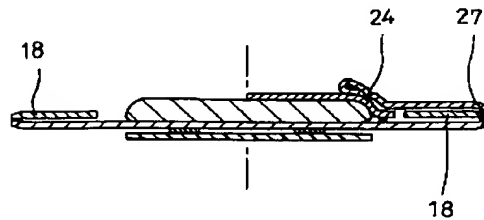
【図1】



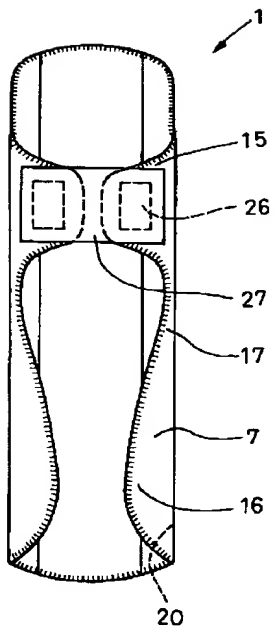
【図2】



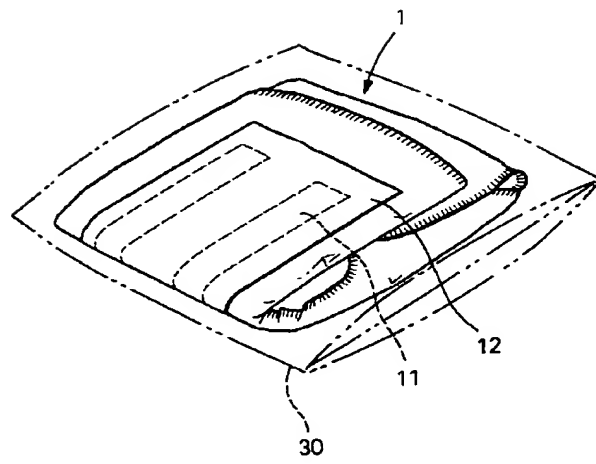
【図3】



【図4】



【図5】



**【考案の詳細な説明】****【0001】****【産業上の利用分野】**

この考案は、生理用ナプキンに関する。

**【0002】****【従来の技術】**

生理用ナプキンにおいて、透液性表面シートと不透液性裏面シートとの間に吸液性コアが介在し、そのコアの前後端各々に偏倚した各部位の両側縁から外方へ延出する裏面シート部分を使用して第1と第2の二つのウイング部を設ける技術は、従来公知であって、特開平5-49660号公報は、その一例である。この公知技術では、着用ショーツ股当部の内面に生理用ナプキンの下面を剥離可能に貼着して固定し、また第1ウイング部は折曲して股当部の外面に剥離可能に貼着してショーツ脚周り周縁を被覆し、経血による汚れを防止する。第2ウイング部は、着用者のヒップを広く覆い、そこにおける経血の漏れを防止する。

**【0003】****【考案が解決しようとする課題】**

前記公知技術では、薄手のプラスチックフィルムや不織布などの柔軟なシート素材からなる表面シートや裏面シート、それらシートを互いに接合したシートなどによってフラップをつくる。かかる生理用ナプキンの個別包装の一つとして、柔軟なフラップをコアの側縁に沿って折曲し、ナプキンの外形をほぼ矩形に整え、それを長手方向へ二つ折り、または三つ折りにして個袋へ入れることがある。ところが、そのようにしたフラップには、コアに沿って折り目がついてしまい、ナプキンを急ぎ着用したいときに第1ウイング部を折り返して股当部外面へ貼着したり、第2ウイング部をヒップの部分で平坦に広げたりすることが難しく、その着用に手間どるという問題がある。

**【0004】**

そこで、この考案は、フラップに第1、2ウイング部間に延在する補強シート片を設け、該シート片の内側縁に沿ってフラップを折曲することにより、折り畳みであるナプキンにおいて第1、2ウイング部のいずれか一方を折り返して広げ

ると、補強シート片の剛性でもう一方のウイング部を容易に折り返すことができるようにして前記問題を解決することを課題にしている。

【0005】

【課題を解決するための手段】

この考案が前記課題を解決するために手段とするところは、以下のとおりである。

【0006】

この考案においては、透液性表面シートと不透液性裏面シートとの間に吸液性コアが介在し、コアの前後端各々に偏倚した各部位の両側縁から外方へ延出する前記裏面シート部分と少なくともその裏面シート部分の上面に接合した上面シートとからなる第1、2ウイング部を備えたフラップを有し、少なくとも第1ウイング部の下面に粘着剤塗布域を有する生理用ナプキンが前提である。

【0007】

かかる前提において、第1、2ウイング部間に介在し、かつ、内側縁が吸液性コアの側縁から所要の離隔距離を有する補強シート片をフラップに接合し、そのフラップを補強シートの内側縁に沿ってコア側へ折曲した状態でナプキン全体が長手方向へ折り畳んであることがこの考案の特徴である。

【0008】

【作用】

このように構成した生理用ナプキンにおいては、補強シート片によってフラップに所要の剛性を付与することができ、折り畳んであるナプキンを広げるときに、第1、2ウイングのいずれか一方を折り返すと、その剛性によってもう一方のウイングを自動的に広げることができる。

【0009】

【実施例】

この考案に係る生理用ナプキンの詳細を添付の図面を参照して説明すると、以下のとおりである。

【0010】

図1は、生理用ナプキン1の平面図であって、図の中心線A-Aの左側では後

記表面シート2と上面シート6とが取り除いてある。

【0011】

図2、3は、図1のX-X線とY-Y線断面図である。

【0012】

図1、2、3において、生理用ナプキン1は透液性表面シート2と、不透液性裏面シート3と、これら両シート2、3間に介在する吸液性コア4とからなる本体5、および本体5の側縁から延出する部分の裏面シート3と、その部分の上面を被覆する上面シート6とからなる左右のフラップ7によって構成されている。

【0013】

本体5は、表裏面シート2、3がほぼ矩形のコア4の周縁外側でヒートシール線10により互いに接合して形成する矩形の部分であって、裏面シート3の下面には、着用ショーツの股当部内面へ止着するための二条の粘着剤塗布域11と、塗布域11を被覆する剥離紙12とを有する。

【0014】

フラップ7は、ナプキン1の前端に偏倚して位置する第1ウイング部15と、後端に偏倚して位置する第2ウイング部16と、第1、2ウイング部15、16間に位置する凹曲部17とからなり、裏面シート3と上面シート6との間にそれら両シート3、6に接合する補強シート18を有する。補強シート18は、フラップ7と同じ外形線19と、コア4の側縁に離間距離dで並行する内側縁20とを有する。上面シート6は、内側の縁部21を長手方向に沿って折曲してなるスリーブ22を有し、スリーブ22の中には、弾性部材23が伸長状態で貼着してある。スリーブ22は、本体5側へ入り込んだ位置にあり、長手方向に延在するヒートシール線24によって表面シート2に接合している。そのヒートシール線24は、概ね中心線A-Aに平行であるが、第1ウイング部15において外側方向へ偏倚し、ナプキン1をショーツに固定すると、弾性部材23の収縮作用により表面シート2との間に中心線A-Aへ向かって縁部21が開口するポケット25が形成されている（図2参照）。第1ウイング部15において、裏面シート3の下面には、粘着剤塗布域26があり、第1ウイング部15を折曲すると、着用ショーツの股当部外面へ貼着できるようにしてある。フラップ7では、その外形

線に沿うヒートシール線27によって、裏面シート3と、上面シート6と、補強シート18とを一体的に接合してあるが、これらシートはその他の所要部位で接合することが可能である。

#### 【0015】

図4は、フラップ7を内側へ折曲したナプキン1の平面図である。ナプキン1は、フラップ7を補強シート18の内側縁20に沿って折曲し、左右の第1ウイング部15の粘着剤塗布域26を剥離紙27で被覆してある。フラップ7は、第1、2ウイング部間に延在する補強シート18により所要の程度にまで剛性を高くすると、内側縁20に沿う折曲を容易にすることができ、しかも幅狭い凹曲部17を有するにもかかわらず第1、2ウイング部15、16のいずれか一方を持って折曲すれば、もう一方のウイングを自動的に折曲することができるようになる。

#### 【0016】

図5は、図4のナプキン1を長手方向へ三つ折りにし、仮想線で示す個袋30で包装した状態を示す斜視図である。通常、使用直前のナプキン1は、かかる状態にあるから、使用するときには、個袋30を開封して取出したのち、図1の状態にまで展開する必要がある。それには、まず図4の状態で剥離紙12を取り除き、粘着剤塗布域11を着用ショーツの股当部内面へ貼着し、その後に剥離紙27を取り除いてフラップ7を外側へ折り返す。すると第2ウイング部16は、着用ショーツのヒップ部に広がり、一方第1ウイング部15は、股当部の側縁から外へ出るから、その側縁に沿って折曲し粘着剤塗布域26を股当部外面へ貼着する。フラップ7は、それを内側へ折曲したときとは逆に、第1、2ウイング部15、16のいずれかを折り返すことで全体を折り返すことができるうえに、第2ウイング部16は比較的幅が広いにもかかわらず簡単にしわになることがなく、ナプキン1を急ぎ着用したいときなどにそれが股当部でずれ動いたり、よれたりして生ずる着用ミスを未然に防ぐことができる。

#### 【0017】

ナプキン1において、表面シート2には坪量10～100 g/m<sup>2</sup>の不織布や厚さ0.01～0.1 mmの開孔プラスチックフィルムなどを使用することがで

き、裏面シート3には0.02~0.2mmのプラスチックフィルムを使用することができる。フラップ7を構成する上面シート6には、表面シート2や裏面シート3と同材を使用することができる。補強シート18には、表面シート2よりも高剛性のシートを使用することが必要であって、例えば表面シート2よりも大きな坪量であって $50\text{ g/m}^2$ 以上、より好ましくは $100\text{ g/m}^2$ 以上、かつ、表面シート2よりも高密度の不織布や、表面シート2よりも厚手であって0.03mm以上、より好ましくは0.05mm以上のプラスチックフィルムを使用することができる。もっとも、補強シート18は、表面シート2に合わせて不織布やプラスチックフィルムにする必要はなく、素材を自由に選択できるものである。吸液性コア4には、粉碎パルプや粉碎パルプと高吸水性ポリマーの混合物などを使用することができる。各シートを接合するには、ホットメルト接着剤などの接着剤や、熱溶融性材料に対する熱溶着の技術を利用することができる。

#### 【0018】

なお、補強シート18は、図示例以外に裏面シート3の下面や上面シート6の上面に設けてもよく、また、表面シート2を吸液性コア4の側縁から長く延出させ、その延出する部分を図示例の上面シート6に代わる上面シートとして使用することができる。

#### 【0019】

##### 【考案の効果】

この考案に係る生理用ナプキンにおいては、第1、2ウイング部間に延在し、内側縁が吸液性コア側縁に離隔距離dで並行する表面シートよりも高剛性の補強シートをフラップに接合したから、生理用ナプキンを包装する際にフラップを折曲することが容易であり、また、その生理用ナプキンを使用する際にはフラップを折り返すことが容易になる。